

Solución antiplama:

Esta solución no convierte cualquier material en algo anticombustible, sino que se trata de un baño antiplama, es decir que es esperable que los materiales tratados no se encenderán con facilidad:

Disolver en caliente, en 500ml de agua, 43.5g de borax (el polvo que se vende como decapante para soldadura autógena en las ferreterías) y 18.5g de ácido bórico.-

Con este líquido impregnar algodón, tohallas de papel o estopa para usar como "wadding".-